



—  
your partner  
in sensor  
technology.

Unternehmensprofil

# E+E Elektronik: Your Partner in Sensor Technology

**E+E Elektronik ist ein österreichischer Sensorspezialist im Bereich CO<sub>2</sub>, Druck, Durchfluss, Feuchte, Feuchte in Öl, Luftgeschwindigkeit, Taupunkt und Temperatur. Handmessgeräte, Feuchtekalibriersysteme und Kalibrierdienstleistungen ergänzen das umfangreiche Produktportfolio.**

Sensortechnologie von E+E Elektronik wird weltweit in den verschiedensten Bereichen eingesetzt. Die Hauptanwendungsgebiete liegen in der industriellen Messtechnik sowie der HLK- und Gebäudetechnik. Darüber hinaus kommen die hochgenauen Sensoren auch in der Landwirtschaft, Reinraumtechnik, Energie und Umwelttechnik, Meteorologie und der Pharma- und Lebensmittelindustrie zum Einsatz.

## Qualität aus Österreich

Seine Produkte fertigt E+E Elektronik ausschließlich am österreichischen Firmensitz in Engerwitzdorf. Dazu verfügt das Unternehmen über einen eigenen Reinraum, modernste Produktionsanlagen sowie ein hauseigenes Kalibrierlabor. Die hohe Fertigungstiefe – vom Sensorelement bis zum präzise kalibrierten Messgerät – garantiert nicht nur die Einhaltung höchster Qualitätsstandards, sondern erlaubt auch das Eingehen auf kundenspezifische Anforderungen. Den hohen Qualitätsansprüchen seiner Kunden wird E+E Elektronik durch ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem gemäß ISO 9001 und IATF 16949 gerecht.

## Nachhaltigkeit im Fokus

Die Sensoren von E+E Elektronik tragen wesentlich dazu bei, Energie und Ressourcen zu sparen. So ermöglichen beispielsweise die Raumklimasensoren als Teil moderner Automatisierungslösungen eine energieeffiziente und bedarfsgerechte Lüftungs- und Klimaregelung in Gebäuden. Durchflusssensoren für die Druckluftüberwachung helfen produzierenden Betrieben, die Energiekosten für die Druckluftherzeugung nachhaltig zu senken.

Auch im eigenen Haus setzt man auf Energiesparen und Nachhaltigkeit. Im Jahr 2020 wurde die Reinraum-Lüftungsanlage mit einem Wärmerückgewinnungssystem aufgerüstet. Dadurch konnte der Energieverbrauch der Lüftungsanlage um 40 Prozent gesenkt werden. Die erzielte Energieeinsparung entspricht dem Energieverbrauch von 500 Haushalten und bedeutet eine CO<sub>2</sub>-Reduktion von mehr als 300 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr.

Als umwelt- und verantwortungsbewusstes Unternehmen ist E+E Elektronik nach dem Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert und seit vielen Jahren österreichischer Klimabündnis-Partner.

## Akkreditiertes Kalibrierlabor

E+E Elektronik betreibt ein akkreditiertes Kalibrierlabor gemäß EN ISO/IEC 17025 und ist als designiertes Institut vom Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen (BEV) mit der Bereithaltung der nationalen Etalons (Messnormale) für Feuchte, Taupunkt, Luftströmungsgeschwindigkeit und Gaskonzentration CO<sub>2</sub> in Österreich beauftragt. Das E+E Kalibrierlabor bietet herstellerunabhängige Messgeräte-Kalibrierungen für Luftfeuchte, Taupunkt, CO<sub>2</sub>, Luftgeschwindigkeit, Luftdurchfluss, Temperatur und Druck. Die Kalibrierung der Messgeräte erfolgt entweder im akkreditierten Kalibrierlabor oder auch direkt vor Ort. Sonderkalibrierungen von Feuchte-, Taupunkt, Luftgeschwindigkeits- oder CO<sub>2</sub>-Messgeräten werden durch das designierte NMI (Nationales Metrologie-Institut)-Kalibrierlabor durchgeführt. Mehr Informationen auf [www.kalibrierdienst.at](http://www.kalibrierdienst.at)

## Messgrößen, Produkte und Dienstleistungen

### CO<sub>2</sub>

Die CO<sub>2</sub>-Sensoren von E+E Elektronik basieren auf dem langzeitstabilen NDIR\*-Zweistrahlverfahren (\*nicht-dispersive Infrarot-Technologie) mit Autokalibration. Die Sensoren ermöglichen eine exakte Messung der CO<sub>2</sub>-Konzentration bis 10.000 ppm.



### Druck

Die Differenzdrucksensoren von E+E Elektronik verfügen über einen einstellbaren Druckmessbereich und bieten eine ausgezeichnete Messgenauigkeit von  $\pm 0,5$  % vom Endwert. Die Sensoren eignen sich für Luft und andere nicht brennbare, nicht aggressive Gase.



### Durchfluss

Die thermischen Durchflussmesser erfassen den Massen- und Volumenstrom von Druckluft und Industriegasen. Sie dienen zur Verbrauchsmessung und Leckageortung in Rohrleitungen von DN15 bis DN700 und helfen, die Betriebskosten nachhaltig zu senken.



### Feuchte

Die breite Produktpalette im Bereich der Feuchtemesstechnik umfasst insbesondere Sensoren für anspruchsvolle Industrieanwendungen oder die Gebäudetechnik.



### Feuchte in Öl

Die Feuchte in Öl-Sensoren leisten einen wichtigen Beitrag zur langfristigen Erhaltung der Funktionsfähigkeit von Anlagen und Maschinen. Sie dienen der Überwachung des Feuchtegehalts in Schmier- und Isolationsölen.



### Luftgeschwindigkeit

Die Luftgeschwindigkeitssensoren arbeiten nach dem Prinzip der Heißfilmanemometrie und messen selbst geringste Luftströmungen. Eingesetzt werden die Sensoren z.B. in der Gebäudeautomatisierung, in Reinräumen und zur Laminarströmungs-Überwachung.



### Taupunkt

Taupunktsensoren von E+E Elektronik ermöglichen eine exakte Taupunktüberwachung bis  $-60$  °C Td. Die kompakten Sensoren kommen in Druckluftanlagen, Kunststofftrocknern oder anderen industriellen Trocknungsprozessen zum Einsatz.



## Temperatur

Verschiedenste Temperaturfühler komplettieren das Sensorportfolio für die HLK- und Gebäudetechnik. Das innovative, kompakte Gehäusedesign ermöglicht eine zeitsparende Montage der Geräte.



## Instrumente und Systeme

Die Messtechnik-Lösungen von E+E Elektronik gehen über einzelne Sensoren und Messgeräte hinaus. Sie orientieren sich dabei stets an den aktuellen Marktanforderungen und Kundenbedürfnissen.

So ermöglicht beispielsweise ein Funksensor-System den Aufbau eines drahtlosen Sensoren-Netzwerks zur Messung von Feuchte, Temperatur und CO<sub>2</sub>. Über eine Basisstation mit integriertem Webserver kann ein Netzwerk mit bis zu 500 Funksensoren verwaltet werden.

Multifunktionale Handmessgeräte, die je nach Bedarf mit unterschiedlichen Fühlern bestückt werden können, erlauben die mobile Messung von bis zu 23 physikalischen Messgrößen mit einem einzigen Gerät.

Netzwerkfähige Datenlogger und Datenlogger für externe Sensoren sorgen für eine lückenlose Aufzeichnung und Überwachung aller klimarelevanten Messwerte in Gebäuden, Lagerhallen oder Reinräumen.

Die portablen Feuchtekalibratoren von E+E Elektronik sind professionelle Referenzgeräte für die Kalibrierung von Feuchtemessgeräten. Aufgrund ihrer hohen Genauigkeit und Rückführbarkeit auf internationale Standards vertrauen Eichämter, Kalibrierlabore und andere Messgeräte-Hersteller den E+E Feuchtekalibratoren.

## Service- und Kalibrierpakete

Um die Messgenauigkeit und Verfügbarkeit seiner Sensoren sicherzustellen, bietet E+E Elektronik maßgeschneiderte Service- und Kalibrierpakete an. Der Leistungsumfang der Pakete berücksichtigt die unterschiedlichen Kundenanforderungen und reicht von der Gerätereparatur bis zur akkreditierten Kalibrierung.

## Fakten und Zahlen

Die E+E Elektronik Ges.m.b.H. mit Sitz in Engerwitzdorf/Österreich wurde 1979 gegründet. Seit 1994 gehört das Unternehmen zur DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH, einem weltweit tätigen Industriekonzern mit Stammsitz in Traunreut/Deutschland. E+E Elektronik ist mit eigenen Niederlassungen in China, Deutschland, Frankreich, Indien, Italien, Korea, USA und Vertriebspartnern in mehr als 60 Ländern weltweit vertreten. 2023 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 64 Mio. Euro und beschäftigt aktuell weltweit 460 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ein Exportanteil von 94 % und eine F&E-Quote von >10 % unterstreichen die internationale Ausrichtung und Innovationskraft des österreichischen Technologieunternehmens.

## Anschrift und Kontakt

### **E+E Elektronik Ges.m.b.H.**

Langwiesen 7  
4209 Engerwitzdorf  
T +43 7235 605-0  
[info@epluse.com](mailto:info@epluse.com)  
[www.epluse.com](http://www.epluse.com)

## Bilder



Die E+E Elektronik Geschäftsführung:  
Dipl.-Ing. Heinz Kindlhofer (links) und Dipl.-Ing. Wolfgang Timelthaler (rechts)



E+E Elektronik Firmensitz, Engerwitzdorf



Die Sensorfertigung erfolgt mithilfe modernster Produktionsanlagen und unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards.



Im Reinraum werden die empfindlichen Sensorelemente unter sterilen Bedingungen gefertigt.

Fotos: E+E Elektronik Ges.m.b.H., Abdruck honorarfrei

Weiteres Bildmaterial sowie aktuelle Presseinformationen finden Sie online in unserem Pressebereich auf [www.epluse.com/de/presse](http://www.epluse.com/de/presse).